

**LUYUAN** 中济鲁源

智能加工  
数控设备  
钢筋

山东中济鲁源机械有限公司  
SHANDONG ZHONGJI LUYUAN JIXIE CO.,LTD

智造精品 · 金质服务





匠工精品 · 至诚体验

## About us 关于我们

山东中济鲁源机械有限公司，创建于 2016 年，注册资金 5000 万元，主要从事中高端数控钢筋加工装备的研发、设计、生产和销售，并提供数控钢筋加工的整体解决方案。公司产品广泛用于高速铁路、高速公路、桥梁隧道、轨道交通、地下管廊、核水电等各類大型基础设施建设及装配式建筑、钢筋加工配送中心等領域。公司与中国中铁、中国铁建、中国建筑、中国交建、中国核建等国内多家大型企业建立了长期业务关系，同时还出口韩国、马来西亚、泰国、哈萨克斯坦、以色列、南非等近 100 个国家和地区，我们始终注重技术创新和可持续发展，以研发能力，制造能力，产品质量为核心，使产品操作更简单 . 更智能 . 更高效。为客户提供真正的智能钢筋加工系统解决方案。

中济鲁源拥有健全的销售体系，完善的售后服务团队，产品遍及全国。专注客户体验，创新引领技术，以客户为中心，实施超时和超值服务，客户满意是我们的宗旨，以智能制造为核心，制造优质产品，提供一流服务，第一时间为客户提供解决方案。

未来，中济鲁源机械有限公司将发展成为拥有核心技术，具有国际竞争力，可持续发展的钢筋加工装备制造制造商。

Shandong Zhongji Luyuan Machinery Co., Ltd. was founded in 2016 with a registered capital of 50 million yuan. It is mainly engaged in R&D, design, production and sales of high-end CNC steel bar processing equipment, and provides the overall solution of CNC steel bar processing. The company's products are widely used in high-speed railway, highway, bridge and tunnel, rail transit, underground pipeline gallery, nuclear power and hydropower and other large-scale infrastructure construction and assembly building, steel processing and distribution center and other fields. The company has established long-term business relations with many large domestic enterprises such as China Railway, China Railway Construction, China Construction, China Jiaotong and China Nuclear Construction. It also exports to nearly 100 countries and regions such as Korea, Malaysia, Thailand, Kazakhstan, Israel and South Africa. We always pay attention to technological innovation and sustainable development so as to research and development capabilities, manufacturing capabilities and product quality. The core is to make the operation of the product simpler, more intelligent and more efficient. Provide customers with real intelligent steel bar processing system solutions. Zhongji Luyuan has a sound sales system, perfect after-sales service team, products throughout the country. Focus on customer experience, innovative technology, customer-centered, implementation of overtime and value-added services, customer satisfaction is our purpose, with intelligent manufacturing as the core, manufacturing high-quality products, providing first-class services, the first time to provide customers with solutions. In the future, Zhongji Luyuan Machinery Co., Ltd. will develop into a steel bar processing equipment manufacturer with core technology, international competitiveness and sustainable development.

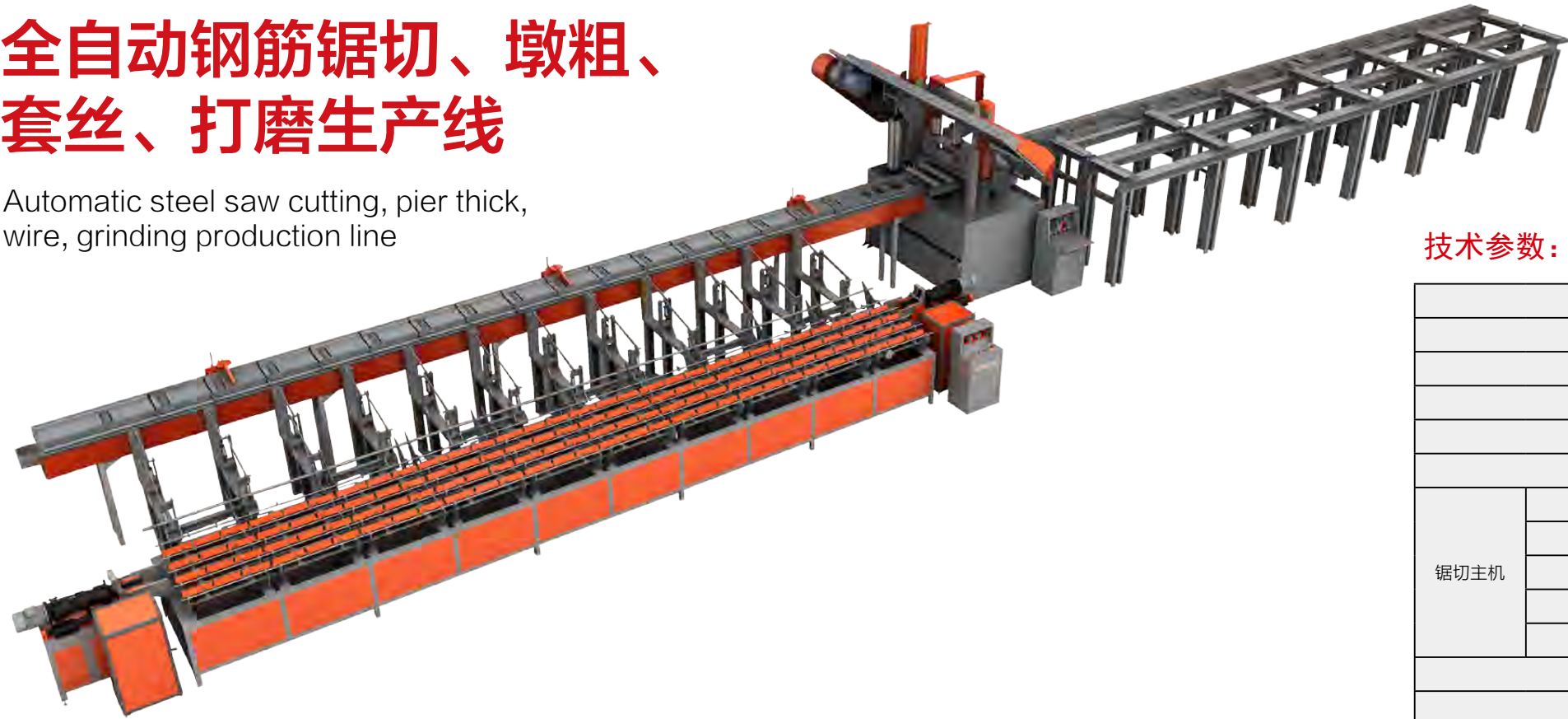




匠工精品 · 至诚体验

# 全自动钢筋锯切、墩粗、套丝、打磨生产线

Automatic steel saw cutting, pier thick, wire, grinding production line



Product introduction

## 产品介绍

### 产品介绍：

钢筋锯切、墩粗、套丝、打磨工艺实现了自动化生产，提高了套丝生产设备的自动化程度并减少劳动力。

节约场地：套丝设备可与钢筋剪切锯切设备连接，钢筋通过裁剪设备将钢筋裁剪到规定长度后直接进入套丝设备，不需要占用场地存放钢筋。减少人工：该设备操作人员只需要一个人就可完成操作，无需吊装和搬运线体直接运输。提高效率：最短时间实现从原材料到两端套丝半成品。保证品质：上下工序紧密衔接，及时发现异常并纠正。操作简单：设备配备人性化的操作程序，可选择性作业，同时这两个部套可以拆分开做为独立设备单独使用。先进的伺服控制系统，锯切、套丝精度高。

### 产品特点：

- 自动化程度高，大大降低劳动强度。
- 全机配备横向上料装置，上料方便。
- 自动套丝线与钢筋锯切设备连接，钢筋通过锯切设备将钢筋裁剪到规定长度后直接进入套丝设备不需要占用场地存放钢筋。
- 钢筋套丝工艺实现了自动化生产，提高了套丝生产设备的自动化程度并减少劳动力。
- 最短时间实现从原材料到两端套丝半成品。
- 智能翻料机构当加工工位工序完成同时下一工位没有钢筋时自动进行翻料动作。

### 技术参数：

型号		600 型
锯切宽度（mm）		600
锯切直径范围（mm）		Φ16~
钢筋传送速度（m/min）		90
钢筋长度范围（m）		1.5~12
长度误差（mm）		±1mm/m
锯切主机	锯切进给速度	无级调速
	夹紧方式	液压
	主电机功率（KW）	4
	油泵电机功率（KW）	3
	冷却泵功率（W）	60
进 / 出料电机功率（KW）		3
承料架电机（KW）		3
装机总功率（KW）		19
锯切线外形尺寸（长 × 宽 × 高）（mm）		29000*3800*2450

钢筋直径	16	20	22	25	28	32	35	40	45	50
锯切根数	35	30	25	22	20	15	13	12	10	8

### 套丝线技术参数：

型号	40-3 型 /40-5 型
可加工钢筋直径范围	16-40 mm
可加工钢筋长度范围	2000-12000 mm
滚丝最大长度	80mm
总功率	26 KW
套丝线外形尺寸	15000x2500x1200mm（40-3）
钢筋输送速度	50 m/min
气路压力	0.8 Mpa

匠工精品 · 至诚体验

# 数控钢筋剪切线

CNC shear line of reinforcement



Product introduction

## 产品介绍

### 产品介绍：

本机是一种主要针对大直径、高强度钢筋棒材的下料设备，能够将钢筋棒材按照需要，自动完成切断成所需要长度，并对下好料的棒材进行分类储存的全自动一体化机器。本机广泛用于建筑、高速公路、高铁等行业，适用于各种规格不同长度的钢筋切断工作，对于规格多，批量小的钢筋切断工作更加适用。本机减少辅助劳动，做到加工出的产品长度标准、尺寸准确、效率高，是我公司独立研发的具有自主知识产权的高科技产品，国内首创，安装简单，使用方便。总之，我们在设计上力求多样化，满足用户需要，简约有效，以降低成本，追求最佳性价比，为用户带来实实在在的效率和收益。

### 产品特点：

- 自动化程度高，大大降低劳动强度
- 全机配备横向上料装置，上料方便
- 主机头润滑性能好，采用分配式注油系统；
- 采用剪刀式刀口设计，切断材料变形量小；
- 加宽进 / 出口料架，可以一次加工多根钢筋
- 本机采用三个定位挡板定尺，定位简便准确，可定尺任意长度
- 多元化的储料装置，可以单仓位使用或多仓位组合，可以提供多种不同的组合模式。增加钢筋存储的灵活性
- 日产量（8 小时）

钢筋直径	钢筋长度	切断长度	切断次数	同时切断	切断数量	切断重量
D22	12m	6m	1 次	10 根	9666	345000

### 技术参数：

电 源	电压 / 频率	380V 交流 /50HZ
	断路器容量	100A
电动机功率	切断主机	7.5KW
	进料电机	3KW
	出料电机	3KW
	料架电机	3KW
设备占地面积	长 26 米 * 宽 2.3 米 * 高 2.2 米（出料架为 12 米，出料架可定制长度）	
设备总重量	约 10 吨	
切断范围	≤ ϕ 55mm	
冲刀行程	60mm	
切断能力及同时切断根数 （此处以三级螺纹钢计算）	36mm	4 根
	32mm	5 根
	28mm	7 根
	25mm	9 根
	22mm	10 根
	20mm	13 根
	18mm	15 根
	16mm	16 根

匠工精品 · 至诚体验

## 立式两机头数控弯曲中心

Two head vertical CNC bending center

LYWQ-32



Product introduction

## 产品介绍

外形尺寸 12000X2180X1560 (mm)  
整机一体化的结构, 转运方便, 无需固定,  
全机械传动式结构, 噪音小, 维修方便,  
机电一体化设计, 控制模块先进, 机头移  
动机构内置于箱体内的集成化设计, 结构  
紧凑, 工作面呈垂直状, 上料、下料操作  
方便安全, 容易测量工件尺寸; 设备具有  
测试功能, 实现弯曲钢筋时无废料产生;  
可实现双向自动弯曲钢筋, 弯曲钢筋最大  
直径为  $\varnothing 32$ 。

- 整机一体化的结构, 转运方便, 安装调试快捷;





匠工精品 · 至诚体验

立式两机头数控弯曲中心

Two head vertical CNC bending center

LYWQ-32



- 刹车锁紧机构采用 8 个气动进行刹车，稳定性高，确保成型精度；
- 控制系统采用高性能进口 PLC 和高清触摸屏，操作便捷，反应灵敏；
- 弯曲模具与弯曲轴套采用特殊钢材并热处理，耐磨性高，使用寿命长久；

- 行走轨道采用高精度齿轮齿条传动，定齿更准确 噪音小；
- 一次性弯曲多根钢筋，生产效率高；
- 滚动式上料平台，可承载大量原材料，上下料方便 省力；
- 屏幕图形经编辑下载后，自动显示原材料的下料长度，便于操作人员操作；

- 生产效率高，平均每日加工量 6800 根；
- 双独立机头，工作更高效，自由定尺，细节专利改造；
- 在伺服电机系统和变频系统的配合下可将 5 级以下的钢筋瞬间弯曲；

技术参数

设备尺寸 (LXWXH)				12000X2180X1560 ( mm )							
弯曲速度				0 ~ 8r.p.m							
弯曲机移动速度				0.4 ~ 1m/s							
电源				380V 50Hz							
总功率				12.6kW							
实际耗电量				4kW/h							
最大弯曲角度		上弯曲 0 ~ 180°			最小曲边尺寸			Φ10mm 560mm			
		下弯曲 0 ~—120°						Φ32mm 620mm			
弯曲边最短长度		60mm			最大曲边尺寸			11m			
最小弯曲钢筋长度		700mm									
双向弯曲 ( 上弯曲或下弯曲 )		Φ10 ~ 28mm				单向弯曲 ( 上弯曲 )			Φ30 ~ 32mm		
弯曲钢筋直径 Φ ( HRB335 )		10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
弯曲根数 单位：根		7	6	5	4	3	3	2	2	1	1

匠工精品 · 至诚体验

## 数控钢筋弯箍机

CNC reinforced bending hoop machine

### LYWG-13



Product introduction

## 产品介绍

改变传统的以人力为主的多环节钢筋加工模式，采用数控全自动生产装备将钢筋盘料一次性弯箍成型，大大提高了生产效率和钢筋加工精度，解放人工、降低材料消耗。



- 自动化程度高，可预先输入百种加工图形，加工时调取即可。



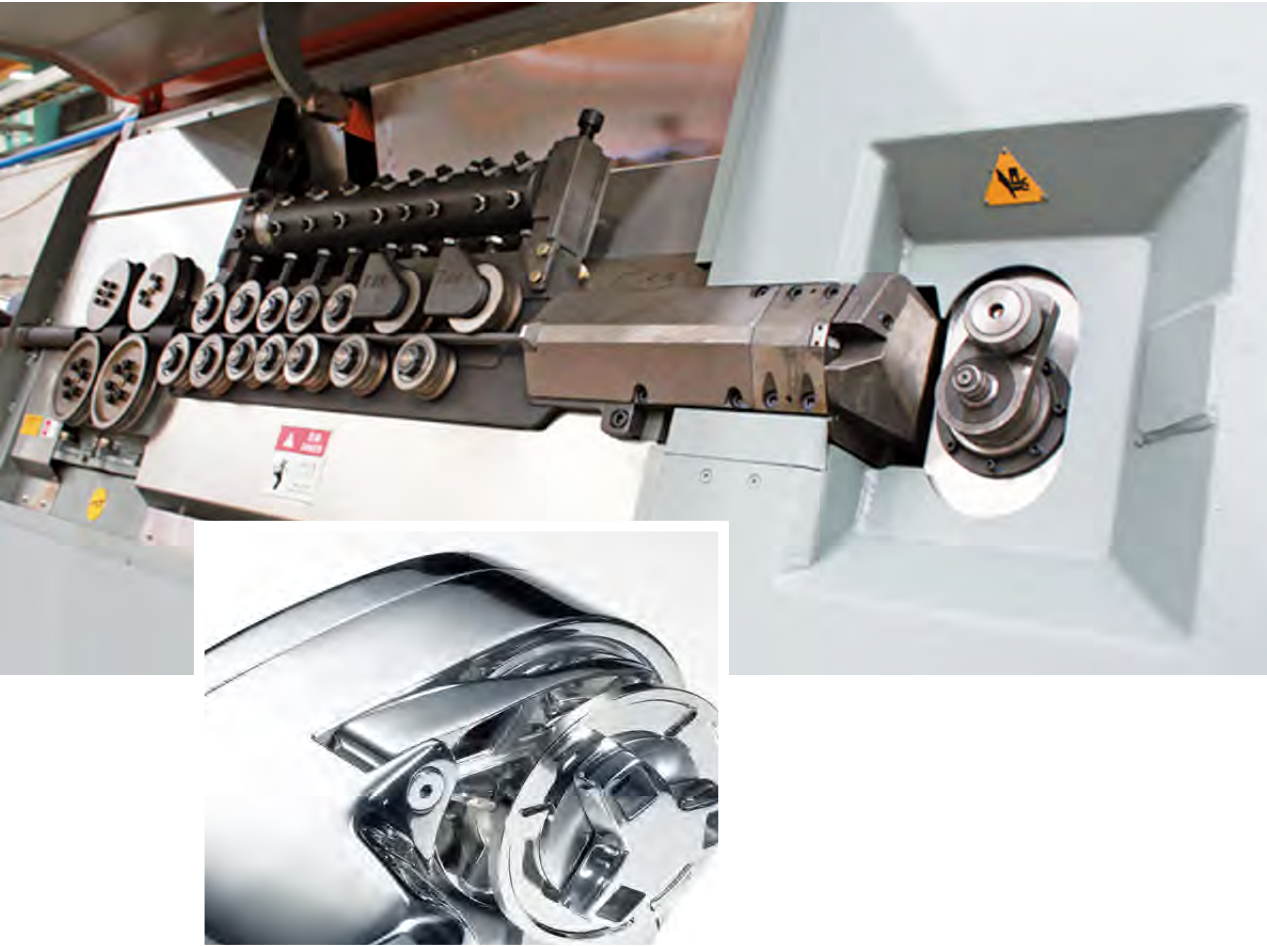


匠工精品 · 至诚体验

数控钢筋弯箍机

CNC reinforced bending hoop machine

LYWG-12



- 分体式固定刀设计，无需整体更换，方便维护，降低成本；固定切刀可两面使用，提高使用寿命；四面用活动刀设计，使用寿命提高 4 倍，极大降低成本。

- 全闭环控制的高精度伺服驱动，使得加工的长度精度达到  $\pm 1\text{mm}$ , 角度精度达到  $\pm 1^\circ$  ；
- 进口核心元件，呈现设备完美品质；  
研发创新持续给力，傻瓜式操作，省人、省料、省空间；  
满足常规钢筋加工直径需求；  
认真完善功能细节，客户认同、应用广泛。
- 双线弯箍送线系统 大大提高了生产效率能保证双筋加工送线同步，特别适合新五级以下的盘螺钢筋加工。

技术参数

单线加工能力	$\Phi 5-12\text{mm}$
双线加工能力	$\Phi 5-10\text{mm}$
弯曲角度	$< \pm 180^\circ$
中心销直径（ $\Phi$ ）	20-32mm
最大牵引速度	110m/min
最大弯曲速度	1200° /sec
长度精度	$\pm 1\text{mm}$
角度精度	$\pm 1^\circ$
平均消耗电力	6KW/h
工作面旋转角度	$45^\circ$ （ $90^\circ - 135^\circ$ ）
加工根数	$\leq 2$
气路压力	$\geq 0.6\text{Mpa}$
设备总功率	28KW
钢筋加工形状	模块化图库 + 个性化编辑
机器总重量	4800KG
工作环境温度	$-5^\circ\text{C} \sim 40^\circ\text{C}$
主机尺寸	4550*1300*2100(长*宽*高)



匠工精品 · 至诚体验

# 数控钢筋笼滚焊机

CNC reinforcing cage rolling welding machine



Product introduction

## 产品介绍

代替人工加工、将复杂且人工难以操作的加工工艺简单化，钢筋笼制作中在人工辅助基础上实现主筋上料、箍筋调直缠绕、箍筋与主筋焊接等工序自动完成的自动化生产装备，极大提高加工效率和产品品质，且较老产品优化了多个重要结构，使其更加合理且成本大幅降低，设备更有市场竞争力。

- 大盘部分灵活的模圈及十字筋安装设计，可根据不同的桩基规格灵活更换，经济适用；



匠工精品 · 至诚体验

全自动钢筋笼滚焊机

Automatic reinforcing cage seam welder



- 固定盘旋转、移动盘部分行走及旋转、由一台 PLC 和 3 台变频器来设定，要求电机同步，保证了成品笼子的整体尺寸；
- 可完成桩基直径 400mm-2500mm 桩基单主筋单箍筋、单主筋双箍筋，以及双主筋双箍筋的焊接工作；

- 固定机架及移动机架进行了结构优化，降低主机重量，减轻了动力单元的负载，从而可制作目前较重的钢筋笼；
- 轮缘结构进行了优化设计，摒弃之前方钢冷弯后加工的工艺，更改为原材料为高强度的无缝钢管，经过精密的冷弯成型，之后直接使用。如此轮缘与支撑辊的圆面接触，增大了接触面。使得设备运行更加平稳且，设备运行惯量大大降低；
- 钢筋笼骨架旋转的同时由移动盘拖动向后移动，盘筋不移动；
- 钢筋笼直径由相同直径的模板精确控制，一个工程通常需要 2-7 种模板；

- 主筋间距决定于人工预先在模板上布置的，与主筋根数相同数量的套管间距；
- 当钢筋笼直径和主筋根数改变时，需要人工更换模板以及重新布置套管，约需 1 小时；
- 配有多组液压支撑装置，防止钢筋笼因自重而下垂；
- 配有多组分料盘，防止生产过程中主筋错乱；
- 为减轻工人劳动强度和提高施工形象，链条式主筋自动上料机构和自动焊接机械手可供用户选择（不推荐）。

技术参数

型号		BPM-1250	BPM-1600	BPM-2200	BPM-2500
桩径（mm）		400 ~ 1250	500 ~ 1600	600 ~ 2200	800 ~ 2500
钢筋笼长度（m）		12 ~ 27	12 ~ 27	12 ~ 27	12 ~ 27
钢筋笼最大重量（kg）		3000	4500	6000	8000
盘筋直径（mm）		Φ5 ~ Φ16			
绕筋间距（mm）		50 ~ 500			
主筋直径（mm）		Φ12 ~ Φ50			
液压站压力（Mpa）		10			
额定总功率（kw）		13	15	23	27
外形尺寸	长（m）	27 ~ 57	27 ~ 57	27 ~ 57	27 ~ 57
	宽（m）	5	5.5	8	8.5
	高（m）	2.2	2.5	3.3	3.5



匠工精品 · 至诚体验

# 钢筋笼绕筋机

Steel cage winding machine



Product introduction

## 产品介绍

产品介绍：

钢筋笼绕筋机，是集盘条原料放线、钢筋矫直、绕筋成型、滚焊成型等功能有机组合于一体，采用数字自动化程序，生产加工钢筋笼的专用设备。广泛应用于建筑，铁路，高速公路，桥梁等基础工程设施。

产品特点：

- 与传统手工绑扎、手工焊接制作的钢筋笼比，节省大量的工人现场绑扎和焊接步骤。极大降低了人工现场作业量，节约人工资源。使钢筋笼的质量更加有保证；技术领先，施工快捷，转运方便；
- 该设备是采用摩擦传动原理——即钢筋笼平置于两组辊轮动力托辊之间转动，领先的电动托架，高度自由调节，保证线材与主机匀速进行；速度快，质量稳定；结构简单，适应能力强，劳动强度低；控制界面简单直观，便于操作。

技术参数：

设备型号（名称）	GJL-3000（钢筋笼绕筋机）
钢筋笼直径	φ 400- φ 3000mm
钢筋笼长度	12m 18m
绕筋线速度	0-15.3m/min
行走速度	0-1.36m/min
总 功 率	18kw
整机质量	≤ 3500kg
外形尺寸	主机：13m*1.83m*0.8m

匠工精品 · 至诚体验

# 小导管成型机

Small catheter molding machine



### 产品介绍：

小导管成型机又叫小导管缩管机，主要应用于超前小导管尖头缩管自动化加工，具有噪音小、易操作、产量高、性能稳定等特点。工件成型时间短、效率高。加工表面光滑，工件无伤痕，大大提高加工效率和质量，节约成本。

小导管成型机是我公司根据市场需求，研制出的新一代注浆小导管机设备，主要针对于桥隧行业的钢管尖头缩管要求设计开发，具有无污染、效率高、重量轻开模快、易操作。好维修等优点，是桥隧行业的钢管尖头缩管的首选模型，小导管尖头设备外形美观、结构紧凑、操作简单。三相、单相电压可选扣压到位时油缸自动回位，可采用手动和自动方式操作。运行平稳可靠，故障率低；模具与模座为轴向滑动，燕尾式模具，装卸方便。小导管成型机不仅大大提高了工程工地的生产效率，同时也改变了现有工地的施工工艺，使小导管尖头成型更加美观，使得原来繁琐的施工步骤变得自动化，仅需一个人工就能满足工地小导管注浆的需求。广泛适用于城市建筑、工程机械、液压机械、油田等行业。

较新研发的小导管成型机，小导管数控冲孔机已经在中铁中建等路桥施工单位所承建工程中得到应用，得到施工单位的一致认可。

### 技术参数

型号	XGDGJ-50	产地	山东济宁
加工能力	32-50 管子	功率	4kw-6 极
重量	1300kg	外形尺寸	2600*800*1200

# 小导管冲孔机

Small pipe punch machine



### 产品介绍：

超前小导管是稳定开挖工作面的一种非常有效的辅助施工方法，对松散岩层起到加固作用，注浆后增强了松散，软弱损岩的稳定性，小导管注浆适用于隧道拱部软弱损岩，松散、无粘结土层，自稳能力差的砂层计砂砾（卵）石层级破碎岩层，能改变损岩状况及稳定性。浆液注入软弱，松散地层或含水破碎损岩裂缝后，能与之紧密接触并凝固，浆液以充填、劈裂等方式，置换土颗粒间和岩石裂隙中的水分及空气后占据其位置，经过一定时间凝结，将原有的松散土颗粒或裂隙胶结成一个整体，形成一个结构新、强度大，防水性能良好的固结体，使得损岩松散破碎状况得到大幅度改善。

随着国家工程的质量要求越来越高，标准化、工厂化、机械化生产在大多施工单位得到普及，小导管生产加工工艺也在不断创新改善，较新研发的小导管成型机，小导管数控冲孔机已经在中铁中建等路桥施工单位所承建工程中得到应用，玉磨铁路、成昆线、渭武高速、银西铁路、太焦铁路，北京、重庆长沙地铁线等工程，得到施工单位的一致认可。

本设备是专门用于小导管自动化冲孔加工，能自动将型材冲出图纸要求的各种孔，可以加工钢管、方管、角钢等各种异型型材。

选料动力：采用大扭矩力交流同步同服电机，具有反应快，定位精度高，低噪音，制动热损小，寿命长的特点。

寿命保证：本设备标准件均为名优配件，基础件加工采用数控加工中心制作，装配精度高，最大限度延长设备使用寿命。

### 技术参数

型号	XGDGJ-90	产地	山东济宁
功率	7.5kw	重量	1100kg
外形尺寸	5800*800*1500	额定压力	15MPa
质量认证	ISO9001 认证		



匠工精品 · 至诚体验

# 钢筋网排焊机

Steel mesh welding machine



### 产品介绍：

隧道钢筋网排焊机电动机动力采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由数字编程系统控制，输入面板为触摸屏或按键两种，操作更加智能化、合理化、并且具有一次压紧，分别焊接的特点，焊接动力为电动，采用步进电机料斗，制动电机驱动小车送经丝，步进电动驱动小车拉网。经丝与纬丝均由校直机校直切断，竖丝人工摆放，横丝自动落丝。

### 技术参数

型号	XGWJ-220
焊接丝径范围	3.5-8.0mm，焊接点 8 个
焊接速度	30-65 排 / 分钟，可调速
焊接动力	步进电机
功率	4KW 带自动刹车
焊接变压器	120KVA* 水冷
电压	380V
网片对角线误差	误差小于 2mm
设备尺寸	2.25*4.9*1.45m
重量	2.0T

# 数控钢筋车丝机床

CNC steel mesh welding machine



### 产品介绍：

钢筋滚丝机设计新颖，工艺先进轻灵便。操作简单，自动化程度高，剥肋滚压直螺纹一次成型。螺纹牙型质量好，精度高，同规格直螺纹长度一样，连接的钢筋头无一完整丝扣外露。

### 技术参数

加工直径	φ 12mm-40mm
加工长度	90mm（可定制）
工作行程	150mm
电机功率	4kw/380V
整体重量	480kg
整体尺寸	1250*600*1100mm

匠工精品 · 至诚体验

数控钢筋弯箍机（单机）  
CNC reinforced bending hoop machine  
LYWG-18S



技术参数

弯曲范围	4-18mm
电机功率	2.2KW-4P
工作盘转速	32r/min
外形尺寸	800×630×860mm
重量	240kg

钢筋弯弧机  
Steel curved machine  
LYWH-32V

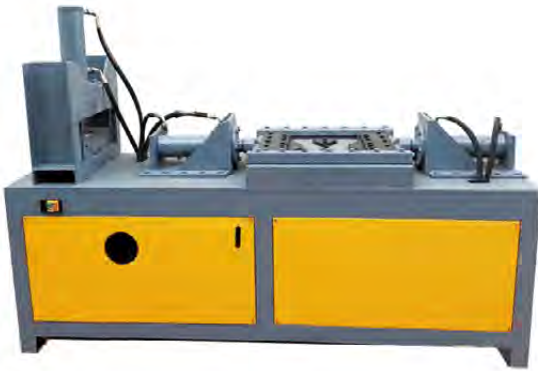


技术参数

弯曲直径范围	6-32 MM (OB ≤ 450N/MM2)
最小弯弧直径	200MM(Φ12 以下)
电机功率	3 KW-4P
操作方式	自动
工作盘转速	15 R/MIN
外形尺寸	900*800*950 MM
重量	340 KG.

- LYWH32V 弯弧机主要适用于建筑工地、建筑桥梁、隧道工程；以及生活上的体育用具及装饰工程；它能将32mm的A3钢、28mm的螺纹钢以及同型号的无缝钢管弯曲成建筑工程所需要的各种圆、圆弧、螺旋等形状，以满足客户及市场需求。

八字筋成型机  
Eight steel forming machine  
LYBZ-16



- 设备用途**  
设备俗城格栅花供架八字筋成型机，主要用于隧道项目中具有支撑作用的八字筋（俗称八字节）的自动化加工，该产品具有加工精度高，生产效率快等优点，该设备自2014年已在成贵高铁线普遍使用，目前市场占有率为95%。
- 加工工艺**  
预制钢筋框→平面弯曲成型→焊接→立体弯曲成型
- 设备结构特点**
  - 机架：采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。
  - 导向柱：采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。
  - 模具：我公司可以根据客户施工要求设计模具，材料采用高耐磨合金钢，模具具有使用时间长，变形系数小、加工简单，安装方便等优点。
  - 驱动系统：该机型采用液压驱动，双脚踏开关完成双角度弯曲成型，横向由左右两根液压油缸同步位移实现同步弯曲成型，最大化的缩小成型误差；电磁阀采用北京华德品牌，稳定可靠！
  - 本设备具有结构简单，操作简易上手快，设计合理，具有加工速度快，能耗低，维修保养方便，维护费用低，自动化程度高，占地面积小，生产效率高等优点。

技术参数

型号	LYBZ-16
钢筋规格	≤ Φ16
设备总功率	3.75KW
设备整体尺寸	2600×800×1390mm
设备整体质量	1600kg



匠工精品 · 至诚体验

镦粗机

Upsetting machine

LYDC-40



- 工作特点
  - （一）强度高：镦粗段钢筋切削螺纹后的净截面积仍大于钢筋原截面积，即螺纹不削弱截面，从而可确保接头强度大于钢筋母材强度
  - （二）性能稳定：接头强度不受拧紧力矩影响，丝扣松动或少拧入 2 ~ 3 扣，均不会明显影响接头强度，排除了人工因素和测力工具对接头性能的影响。
  - （三）连接速度快：用连接套筒对接好钢筋，拧紧即可。由于丝扣螺距大，拧入扣数少，不必用扭力扳手，因此加快了连接速度。
  - （四）生产效率高：现场镦粗，切削一个丝头仅需 30 ~ 50 秒，每套设备每班能加工 400 ~ 600 个丝头。

技术参数

产品型号	LYDC-40
钢筋直径	12—40mm
镦粗力	3000KN
油缸工作行程	150mm
镦粗电机功率	4KW/380V
镦粗主机尺寸	1020 × 500 × 965mm
超高压泵站尺寸	900*750*500mm
整机重量	560Kg
油泵	1 台
高压油管	3 米 /2 根

钢筋调直机

Steel bar straightening machine

LYTZ-12



- LYTZ-12 钢筋调直切断机主要用于建筑工地现场、加工厂等，能将 4-12mm 的圆钢、4-10mm 的螺纹钢等线材调直；
- 并通过液压数控装置定尺自动切断，而后使用弯箍机或其它机具，将调直好的钢筋弯箍成所需要的形状，最快出料 35m/min；
- 单电机（7.5kw），双油管；建议钢筋量不大、场地小的工地或者加工厂使用；
  - ★智能式操作系统，懂数字 123 即会使用。
  - ★电子数字显示尺寸，无需机械测量。
  - ★多批次同时输入长度及数量，断电记忆，重复使用，高效方便。
  - ★下置式调直总成，运行平稳，维修方便。
  - ★双电机分别控制调直和液压系统，故障率小。
  - ★数控测量长度，误差小。

技术参数

电机功率	7.5KW-4P
调直速度	38 m/min
长度范围	0.5-99 m
切断误差 (mm)	± 8 mm
调直直径	Q235 5-12mm
外型尺寸	1300*530*830mm
重量	248 kg



匠工精品 · 至诚体验

# 工字钢弯拱机

I iron curved arch machine

# LYWGJ-250



- LYWGJ-250 工字钢弯拱机（冷型弯拱机）是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。（性能）采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。
- 主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢 U 型钢等型材的弯曲。LYWGJ-250 工字钢弯拱机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。
- 它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

# 资质证书

Qualification certificate



近日的质量，明日的市场；未来的成功属于质量领先者的世纪。让高质量的产品乘着中济鲁源的风帆，冲出亚洲、走向世界。

高瞻远瞩  
LOOK FAR AHEAD AND  
AIM HIGH  
建立在追求完美之  
上的一颗心是成就中济鲁源公司的基石。







**LUYUAN** 中济鲁源

**山东中济鲁源机械有限公司**  
SHANDONG ZHONGJI LUYUAN JIXIE CO.,LTD

地址：山东省济宁市北湖新区翔浩科技园  
电话：15589753879

全国统一服务热线：400-681-6669

邮箱：1937151330@qq.com

网址：www.shandongluyuan.com



微信公众号



官方网站